

b) $\alpha > 0$ 이라면 positive temperature constance

$\alpha < 0$ 이라면 negative

1) 금속의 경우 $\alpha > 0 \rightarrow$ PTC. \rightarrow 온도가 증가함에 따라 저항이 증가하는 방향.

3. RTD 보편

1) 저항을 측정해야 라인을 미리 세기 회로가 있어야 한다

2) 회로가 단순으로 연결되기 때문에 단순 저항은 측정할 수 있는 방법이 있어야 함 \rightarrow 4선식이 산업 표준 (bridge 분리 \rightarrow 1) 나눌, 차 두기 적용)

3) 대표적인 RTD는 Pt-100 이었는데, 스캐너 IC 영역에서 인공적으로 설계 \rightarrow 많이 사용 \rightarrow 넓은 온도 구간에서 1% 변화량이 측정해야 함

4) Pt-100은 온도 보정을 어떻게 하는지 \rightarrow 따라서 1차, 2차, 3차 함수를 정의 \rightarrow 시공 용도가 넓어 정밀한 보정 가능.

5) 온도 측정 실험은 상온 실시, 적당히 실온을 내보내는데, $PT-100$ 은 저온에서도 실시

→ 측정 기기를 위한 calibration을 해야 함

6) 고온에 의해 노출되거나, 산화하여 영항을 받음

→ 점점부 비커링 등 파손이 있을 수 있음

→ 노출간은 사용하지 않고 고온, 화학적 환경 산소의 영향이 없도록 주의 필요.

7) 사용 온도나 넓이 때문에 히터의 모델은 모두 절연해 수 있음 → 적용 온도 범위를

일기하에 온도차 산출. 끝.