

$$A_{av}(t) = \frac{E[T]}{E[T] + E[D]} = \frac{\frac{1}{N} \sum T_i}{\frac{1}{N} \sum T_i + \frac{1}{N} D_i}$$

$$= \frac{MTT}{MTT + MDT} \quad MTT = MTTT$$

문제는 제어 시스템 속에서 신뢰도, 경비로, 가동률을 전이
설정

1. MTT

1) 시스템의 애자고 불광화시 따라 고장이 일어날

확률 증가

2) 부품에서 결사기능, 부족 기능 백분율 증가

부품의 문제 부수적과에 대한 연구 수행

3) 제조를 책임집니다가 단순한 계획을 하기

한동안 후

4) 시스템, 부품의 고장 확률, 수명을 측정할 수 있는

방법 필요

2. 각 항목 설정

1) 신뢰도 : $R(t)$ t 는 시간

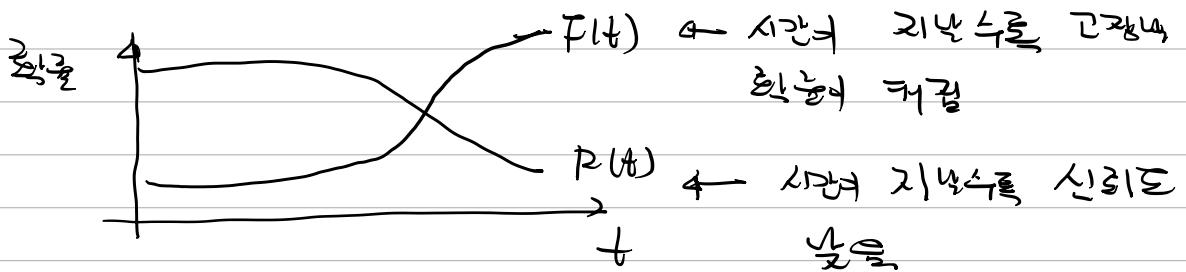
수명이 T인 부품의 신뢰도는 시간 t를

기반으로 때 고장률으로 통계학 확률

$$R(t) = \Pr(t \leq T)$$

누적 고장 확률 $F(t) = \Pr(T \geq t) = 1 - R(t)$ 이 관계.

$\frac{dF(t)}{dt} = f(t)$ is probability density function.



$F(t)$, $f(t)$, $R(t)$ 은 모두 $h(t)$ 고장 rate 함수

임시로 설정 가능함

$h(t) = \Pr(t \leq T \leq t+dt)$ at 시간 단위에 적용
수준에 도달.

2) 가속도 (Acceleration)

- $R(t)$ 는 수기가 불가능한 계통에 적용 →

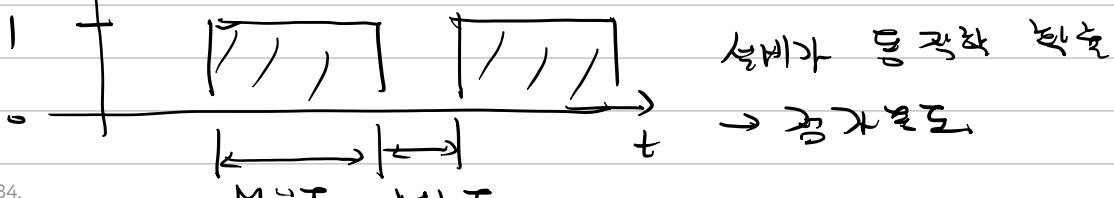
$A(t)$ 는 불가능한 수준에 수기하여 계산과 같은

상태를 반복 가능하다고 정

- $A(t) = \begin{cases} X(t) = 1 & \leftarrow \text{정상 동작} \\ X(t) = 0 & \leftarrow \text{고장 상태} \end{cases}$

$X(t)$

특정시간 (t)에서



- $A_{uv}(t)$ 는 짜른 가봉도로 정체로 둘러싸인 구

설비가 정상으로 동작하는 비율

$$\lim_{t \rightarrow \infty} A_{uv}(t) = \frac{MUT}{MUT + MDT} \Leftrightarrow \text{정상으로 풍현}$$

- $A_{uv}(t)$ 를 증가시키기 위해서는 MDT을 감소 →
보전 예방 활동

MUT 증가 → 주제항수 확률로 시스템이 fail
될 확률

하는 노력이 필요

3) 보전 경비도 (Maintenance cost)

- 보전을 얼마나 빠르고, 정확하게 하는지를 결정
- 설비가 고장시 보전을 corrective maintenance.
진단시간 + 준비시간 + 교체시간 + 시운전 시간
등으로 구성
- 각 부품의 흐름 / 흐름비 측정, 사람의 흐름 가능
한계,
- 보전 인력의 진단 능력. 문제 접근 방식에 따라
구애에 좌우됨.

6) $A(t)$ 를 양상 흐름이 일어나는 설비 고체 신뢰도가 높아지는 하고, B 장비도가 높아지는 하고, 장비 기밀도도 높아지는 함

• 장비 기밀도는 전비도를 보호하는 자료로, 백곡된 부품이 얼마나 빠르게 깨고 되는지, 그리고 얼마나 오래걸리는지를 보호하는 자료

3. 제어 시스템에서 신뢰성, 가동도를 향상시키는 방법

1) 구조형 수 적용으로 직경 / 병행률 부품 복제로
비용을 줄이고 시스템 신뢰성을 향상

2) +BM에서 CBM으로 전환 필요

각 부품의 병수를 주기적 측정, 고장 모니터링
비교적 시간내 예방보전 확률 강화.

3) active stand by . passive stand by 시스템

구성화에 신뢰도 향상

4) 가관 신뢰도가 낮은 부품이 신뢰 수준을 향상으로
시스템 신뢰도 향상.

5) PF interval의 정확한 산정으로, 초기회복
시스템의 최소비용으로 예상 복구율을 강화, 꽂.