

통제 : 공급제어에 사용되는 제어 밸브 종류. 장치점

설정

1. 제어.

1) 밸브간)

① 파이프에 설치하여 유량, 압력, 온도 등을
제어하는 장치

② 동작 방식에 조각 on/off, throttle
로 구분됨

③ actuator가 있고 manual actuator는 인수와
automatic actuator는 프로그램(제어기)과
동작

→ 동작 시간, 조절량 등 이 유를 제어기가 actuator
하는 동작

2) (자동) 제어 밸브

① actuator를 프로그램(제어기)과 구동

② 반구 속도, 콤프 승압이 유통하지 줌아(motor)
Valve valve) 대부분 제어 밸브 사용

③ actuator가 control loop이 있어서 할

④ final control element로 신호송이 부착
되어야 할

2. 제어 밸브 종류

1) globe valve

① 특징은 가장 일반적, body가 동근방식.

trim은 사용자 요구사항에 따라 다양하게 선택

① 장점은 여러가지 버전이 있다

대부분 일정한 개선이 가능

가장 저렴한 확장성 range ability

inherent characteristic을 수용 가능

② 단점은 ball valve보다 range ability 높음

face to face 가 같다.

2) butterfly valve

① 특징: rotary motion actuator

Poisson effect, Jahn lever, mechanical

preload을 통침

② 장점: CV가 같다.

공간 (face to face dimension)이 크게

필요

③ 단점: opening 시점 front foot torque

크게 필요.

range ability 가 매우 20:1 정도

초기 개방시 손을 많음

3) ball valve

① 특징 : 초기 on/off를 사용 되었으나 - 최근은
throttling valve를 사용
rotary & motion actuator

② 장점 : rangeability가 높음 (200:1)
slimy & process이 사용 가능
(shearing force 저감됨)

③ 단점 : geometry 특성으로 stroke / 유량이
제한적이 발생함
CV가 낮아 cavitation으로 소음 유발 가능성

4) eccentric plug valve

① 특징 : 위 3가지 벤처 장점 포함

② 장점 : rangeability 제한적

plug를 수평하여 inherent characteristic 수평 가능.

CV 값 ≈ 1

③ 단점 : 초기 비싸

3. 절률

1) 동작 actuator 기술 발달로 eccentric

plug, ball valve 등 사용량 증가

2) 공정이 깊은 CV ~~제작~~, rangeability,

특가비 고려 구조화된 제작 선정 필요.

3) 내구성 고려에 제작 선정 필요

(concentric, eccentric 제작 선정 필요)

↳ eccentric 방식 적용시 특가비 증가

내구성 고려 특가비 배고, 제작 선정

4) ~~제작~~ ~~제작~~ process 내부 혼동, 오염 증도, cavitation

줄기 고려 제작. 가능.