

문제음 고체 레벨 측정기 종류 소개.

1. 배경

1) 고체 레벨 측정기 특징

- ① 액체는 항상 수평이 맞아 어느 면을 측정하더라도 일정하나, 고체는 측정 면이 불규칙
- ② 고체는 대상물을 탱크에 투입할 때 센서와 간섭 우려가 있음
- ③ 임자가 작다면 분진 발생으로 전파자가 이득하기 어렵고 폭발 위험이 있음

2. 고체 레벨 측정기 종류

- ① 초음파 센서
가장 저렴하고 사용이 쉬움. 온도에 따라 거리 변화가 크고, 측정 수위가 불확실

- ② GWR (Guided Wave Radio) 방식

Probe를 통해 전파를 반사시키고 Guide를 따라 전파 진행, 되돌아 오는 ~~양~~ * 시간으로 측정 ~~해당~~ 매우 정확, 크브리브레이션 노출되고

- ③ 로드셀 측정

시물트를 로드셀에 고정시켜 세워서 올라오는 신호로 시물트 안 고체 양을 측정
한번 설치하면 보수가 매우 어렵다.

④ Si. Pilot level sensor.

추진 드림과 클러치 감속 연결. 고체 수위가 높아
지면 추가 받는 힘이 약해지므로, (추진 뒤에서
진다.

아래로 내리면서 추진 감시)

추가 수직으로 서지 않는다면 내비 구조를 스위치
가 어이. 아래를 통한. 추 상태와 모터 회전수로
높여 판단

⑤ 레저 센서

위에서 아래로 레저를 반사하여 되돌아 오는
T-F 시간을 계산하여 높이 측정.

반원이 너무 많다면 사본하기 어렵다.

좁은 공간만 있어도 사용 가능, 매우 정확.

3. 의견

1) 고체는 액체와 다르게 양력을 크게 높일 수
없음. ~~또한~~ 공중하는 목적을 고체를 사용시

~~비행 속도를 고체 공중이~~

고체가 줄어가기 양도를 공중이 증가

~~→ 강력한 레저를 통해 높이 비 없는 경우도~~

~~있고, 센서가 레저를 고체로 획득하기~~

~~있어도 되는 경우가 있음~~

→ 정확한 기백 측정 불필요

데이터 획득하기 빠른 필요 있음

2) 고체는 특킹으로 분간을 많이 발생시킬

분간은 화재에 취약하여 경탄하여 방폭구조 센서를

적극 사용. 또한 유리 분수도 필요한데, 제품 선정시

1회 설치후 가동적 유리 분수 기간이 긴 제품,

솔루션을 선택.