

특제: 계량 장비, 석재, 공사관계 실명

1. 계량 장비

1) 계량 = instrumentation. 계기로 광학한다는 의미

2) 계기 = 물리량을 수치로 표현하는 과정
정확도, 정밀도가 높을수록 사용
높은 장비를 사용

3) 계량의 목적, 필요 요건

① 자동화 = IT, 제어를 사용하여 SP까지
MU를 잘 출력

② 생산성 향상 및 품질 향상

③ 국가 규제 환경 기준 충족 → 환경오염이 있으면
안됨

4) 계량은 신속, 정확, 석재, 제마까지 과정을 아우름.
석재 관계, 시공 관계로 나눌 수 있음

2. 각 단계 특징

1) 설 계량 시스템 설계

① ~~기본 설계를 바탕으로 한~~ IOT, PFD
로 시작하는 과정

② 제마를 어떻게 제마할 것인가에 대한
반영

③ 안전을 시스템 설계에 반영

2) 계약 세부 식제.

- ① ~~설계자료~~ 기본 시스템 설계자의 의도가 충분히 반영 되도록
- ② 환경 법규, 안전 법규를 준수
- ③ 다음 단계인 시공은 수립도록
- ④ 견적, 구매품을 쉽게 신공이 가능하도록
- ⑤ 꼭 다음 단계를 작성. legends, Instrument Index, I/O list, Control Logic Diagram Main Control Room layout, Cable / Tray layout, Instrument piping hook up, Instrument wiring plan 등
- ⑥ 타분야와 협력이 수립도록 도면에 충분한 정보가 반영

3) 시공 단계

- ① 설계시 작성된 도면을 현실화 하는 작업
- ② 정확한 시공으로 도면에 실현되기 위한 활동
문득 설치 → 이를 잘못하면 재시공 → 낭비
기면
- ③ Cubby는 시공간섭이 없도록.
- ④ 시공시에도 도면 오류를 발견할 수 있음
→ 빠르게 피드백하여 도면 수정.