

(3) -1 $m = d \times n$ $m' = d \times n'$ 일 경우

$$\text{hash} \{ h_1(k)_0 + i h_2(k) \}$$

$$= \text{hash} \left\{ \dots \bmod (d \times n) + i \dots \bmod (d \times n') \right\} \bmod (d \times n)$$

i가 증가해도 d를 ~~증가~~ 배수만 늘 규칙
성질 같음

(3) -2. m 과 m' 은 서로 소 관계 여야 함
 $m > m'$ 이어야 함
 m 은 hash table 크기가 같아야 함

$$\text{hash} \{ h_1(k) + i \times h_2(k) \} \quad | \quad i = 0, 1, 2, \dots$$

$$\rightarrow \{ \underbrace{k \bmod m + i \times (k \bmod m')} \bmod m$$

$0 \sim m$ 까지 k 가 들어갈 수 있도록 함.

$$\{ k' + i k'' \} \bmod m \quad \text{의 형식}$$

k', k'' 는 서로 소.

ㄷ) 실링 관리.

메리투닉스, ~~비고~~, 리투닉스를 박음

positive soul = 어떠한 누설을 허용하지 않음

non positive soul = 약간의 메리투닉스 허용

static soul = 상재 운동이 없는 고정형부

dynamic soul = 운동이 있는 부분

o O-ring

o 압축패킹 (compression packing)

o 피스톤링 - 오일 이젝팅, -이젝팅 제거.

o 피스톤링 패킹

신경은 두리미터 정도 시공기 0~100 농도수준 간간

ㄷ) 열교환기

공냉식, 수냉식

10-2 유압시스템 유지관리.

유압시스템 본체는 대부분 유압유 본체.

적정시공 교체가 중요

계획적인 유지관리 프로그램 준수 maintenance.

유압유 오염 시공기 있음

유압유는 사면 리노수를 산화, 인산 잇을
온도 상승이 때가 증가. 유압유가 산화될
산화

냉각수 연성 유체.

flush point : 하염이 통과할 때 냉각하는 온도

fire point : 하염이 통과할 때 계속 연소되는
온도

자가점화 온도 : 스스로 점화되는 온도.
(auto genous ignition temperature)

소포성 유체.

캐비테이션은 방지하기 위해 추가 (첨가제)

유체 윤활 능력

유체 자체가 윤활유 역할

유체 점도

산성, 알칼리성으로 나타나는 척도.

산, 알칼리는 패킹, 금속을 부식.

유압유 유지관리, 정기기.

정기기서. 환경영양 유분

10-3 베탄비 필터. Juble shooting

필터, 스트레이버

고체 이물질이 유압 시스템을 파손
탱크 바닥에 과잉플러지 설치.

스트레이버는 오일 탱크에 설치.

펌프와 스트레이버 사이에 양극재 설치, 막힘 방지
(150μm 이하 고형 제거)

필터 (150μm 이하 고형 제거)

기계식 : 메탈, 천 스크린, 큰 파티클 제거

흡수식 : paper, cloth, pup#

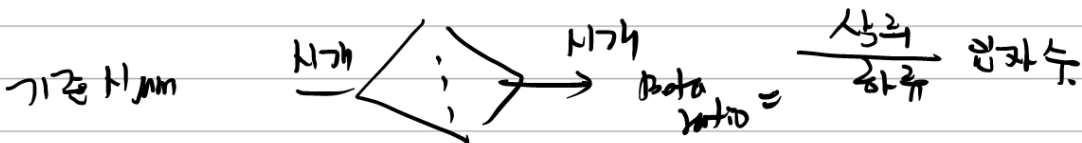
유착식 : 활성 점토, 흡착 처리된 종이

바늘본을 보충하기 위해 백본 많이 설치.

그러나 설치 위치가 정해지지 않음. ← 인원이 수반

필터의 베탄비

필터의 입자 취급 능력을 표현



베탄 효율 = 걸러지는수 = $1 - \frac{1}{\beta_{\frac{10}{10}}}$

유체 청정도 수준

얼마나 재플러해야 하는지를 정리.

서보 밸브 스팀 14/11 14 쪽은수 + 11번씩이다

기어 펌프 / 모터 14/14 큰 입과 수증

11 피수 15번마다


서보 밸브가 가장 저렴한 유체 펌프 큰 입과 수.

고체 입자 = 마모로 일으킴 틱새에 기름 작동 방해

기체 입자 = 자유 공기 → 레인 정도를 낮출

흡입 기체 → 캐비테이션, bulk modulus를 낮출

흡입 공기 → 캐비테이션

 Mobile Choking = 유량, 압력, 온도 체크.

펌프 손실 = 펌프 문제

압력이 불규칙 = 릴리프 밸브

압력이 변생하기 많은 경우 = 펌프 회전방향 등.