

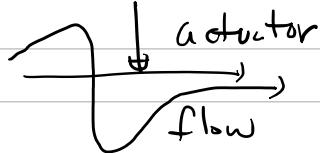
배터 글드 복 149. globe valve body variation.

다양한 배터의 body type이 있음 ← globe valve 장점

1. T-style body (flow-through design)

가장 흔한 body style.

$Q_0 = \frac{\pi D^2}{4} \cdot L \cdot g \cdot \rho$



pressure drop이 상당 → 에너지 손실 +, 백색

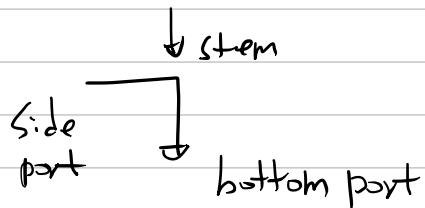
→ 이전 물통밸브가 필연적 부설이 있음.

△, T, Y 장점이 되더라도 네로 놀림이 없는 공정들

화학처리, (흐름제어(제작)), 석유/가스 유량 제어

밸브, 수련기 등

2. angle-body style



cavitation이 있는 공정, 서비스에

사용 → 아래로 백색이 있고, Chamber가 있다면

cavitation은 큰 영향을 주지 않을

유수, 천연가스 등 유체가 위로 들어가는 성격을 갖을 때

angle-body style 사용.

turbulent → 백색 → 진동, 진동이 있음.

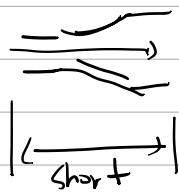
high pressure recovery than other globe valve

→ cavitation이 더 쉽게 발생.

3. expanded - outlet style

face-to-face dimension

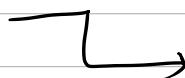
$$\frac{D}{H} = \frac{3}{2}$$



큰 벌브가 표면에 대면되며, 공간 활용을 증시킬 때

4. offset body style

T-style body 보다 pressure



drop-off 적을, offset이 필요로 하는 경우. Pipe를 만드는데

구성할 수 있을 때

5. split-body style

2개 벽도 차트로 구성 leak가 적을

Seat ring이 위치에 고정이 되었을 때

블레, 조정이 쉬워 작동이 정밀이 필요로 한 환경

밸브에 누리 ← 경계 쉬움

Seat ring을 쉽게 분리할 수 있을 때

한 개 물체를 불리. 90°로 하여 90° Angle Valve로

사용 가능. → 진정한 Angle Valve는 하단에

stem과 연결된다, 이건 다른 구조 제작

actuator가 속적으로 되어 있어 조작하기

쉬움. true angle valve는 actuator가 외으로

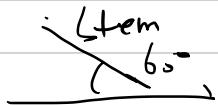
나온다.

(연결부) flange로 만드는 가능 butt weld or socket weld가

필요한 고온, 고압 환경에서는 사용 불가능 ← 용접으로

(연결부) 벨브 블리거 안됨.

b. Y-body style



stem의 각도에 45도(45°, 60°)인 body.

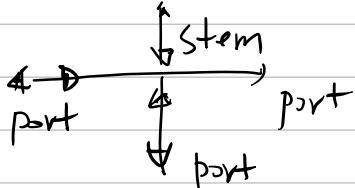
최소한의 압력강화로 Cv를 향상. 민족.

난류가 거의 없을 소음도 둔화

내연기 45도 설계될 때 Y body valve를 사용하면

stem은 각도에 따라 압력으로 인해 흐르기가 쉬움.

a. 3 way body style



① 방향전환으로 사용 가능

② 흐름흐름

③ 혼합흐름